



CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS
ROULEMENT A GLISSEMENT

ARTICOLI TECNO INDUSTRIALI
BARBIERI
QUALITY FOR YOUR BUSINESS

BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITTÉS

COMPOSIZIONE=BRONZO

ADATTE PER ELEVATE VELOCITÀ E CARICHI RIDOTTI. POSSIBILITÀ DI LUBRIFICANTE A SECCO (GRAFITE O BISOLFURO DI MOLIBDENO). BUON COEFFICIENTE D'ATTRITO. FUNZIONAMENTO SILENZIOSO. TOLLERANZE RISTRETTE.

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER GLI ALBERI: H7
 TOLLERANZE CONSIGLIATE PER LE SEDI: H7
 TOLLERANZE STANDARD BOCCOLE BRONZO:
 SU FORO F7
 SU Ø ESTERNO R7
 ALTEZZA JS13

ALLOY COMPOSITION=BRONZE

SUITABLE FOR HIGH SPEED AND LOW LOAD. POSSIBILITY OF SOLID LUBRICANT (GRAPHITE OR MoS₂). GOOD FRICTION FACTOR. SILENT WORKING. REDUCED TOLERANCES.

RECOMMENDED SHAFTS TOLERANCES: H7
 RECOMMENDED SEAT TOLERANCES: H7
 RECOMMENDED STANDARDS TOLERANCE STANDARD BRONZE BEARINGS:
 ON HOLE F7
 ON EXTERNAL DIAMETER R7
 HEIGHT JS13

COMPOSITION=BRONZE

APTE A VITESSES ELEVEES ET CHARGES REDUITES. POSSIBILITE DE LUBRIFICATION A SEC (GRAPHITE OU BISULFURE DE MOLYBDENE). COEFFICIENT DE FROTTEMENT ACCEPTABLE. FONCTIONNEMENT SILENCIEUX. TOLERANCES REDUITES.

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: H7
 TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES ALESAGES: H7
 TOLERANCES STANDARD BAGUES BRONZE
 POUR L'ALESAGE: F7
 POUR DIAM. EXT.:R7
 POUR HAUTEUR: JS13

DENSITÀ (GR./CM ³)	DENSITY (GR./CM ³)	DENSITE (GR./CM ³)	6,4-6,8
CARICO STATICO (KG./CM ²)	STATIC LOAD (KG./CM ²)	CHARGE STATIQUE (KG./CM ²)	400
CARICO DINAMICO (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	DYNAMIC LOAD (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	CHARGE DYNAMIQUE (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	18
VELOCITÀ LINEARE MAX (M.SEC.)	MAX LINEAR SPEED (M.SEC.)	VITESSE LINÉAIRE (M.SEC.)	7
VOLUME OLIO IMPREGNAZIONE (%)	VOLUME OF OIL IMPREGNATION (%)	VOLUME HUILE IMPREGNATION (%)	22
DUREZZA (HB=KG./CM ²)	HARDNESS (HB=KG./CM ²)	DURETE (HB=KG./CM ²)	25
COEFFICIENTE D'ATTRITO	FRICTION COEFFICIENT	COEFFICIENT DE FROTTEMENT	0,030
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (KG./X MM ²)	TRACTION RESISTENCE (KG./X MM ²)	RESISTANCE A LA TRACTION (KG./X MM ²)	10-20
ALLUNGAMENTO (%)	ELONGATION (%)	ALLONGEMENT (%)	1-2,5
TEMPERATURA MAX (°C)	MAX THERMAL TEMPERATURE (°C)	TEMPERATURE MAXI (°C)	-40/+80



BBZ



TABELLE DIMENSIONALE/ DIMENSIONAL CHARTS/ TABLEAUX DIMENSIONNELS

BOCCOLE CILINDRICHE IN BRONZO SINTERIZZATO
CYLINDRICAL BEARINGS IN SINTERED BRONZE/ COUSSINETS CYLINDRIQUES EN BRONZE FRITTE

ART.	DIM.	ART.	DIM.	ART.	DIM.
001	1,5x04x07	040	08x16x25	082	14x20x14
002	2,5x06x08	041	09x12x18	083	14x20x15
003	03x06x05	042	09x14x08	084	14x20x20
004	03x08x06	043	09x14x16	085	14x20x25
005	04x07x08	044	10x13x10	086	14x20x28
005-1	04x08x04	044-1	10x13x12	087	14x20x30
005-2	04x08x08	045	10x13x18	088	15x18x12
006	04x08x10	046	10x14x10	089	15x18x20
007	04x08x12	046-1	10x14x12	090	15x18x22
008	04x10x10	047	10x14x14	091	15x20x12
008-1	05x08x08	048	10x14x15	092	15x20x15
008-2	05x08x10	049	10x14x18	093	15x20x20
009	05x09x05	050	10x14x20	094	15x20x24
010	05x09x09	050-1	10x15x10	095	15x20x28
011	05x09x11	050-2	10x15x15	095-1	15x20x30
012	05x10x05	050-3	10x15x20	096	15x20x36
013	05x10x10	051	10x16x10	097	15x21x30
014	05x10x14	052	10x16x15	098	15x22x15
015	06x08x08	053	10x16x16	099	15x22x22
015-1	06x09x06	054	10x16x20	100	15x22x30
015-2	06x09x09	055	10x16x25	101	15x24x30
015-3	06x10x05	056	10x16x32	102	15x25x18
016	06x10x06	057	10x20x30	103	16x18x22
016-1	06x10x08	058	12x14x16	104	16x19x14,2
017	06x10x10	059	12x15x12	105	16x19x19
018	06x10x12	060	12x15x12,8	105-1	16x20x10
019	06x10x14	061	12x15x15	105-2	16x20x12
020	06x12x06	062	12x15x18	106	16x20x16
021	06x12x12	063	12x16x12	107	16x20x20
022	06x12x15	064	12x16x15	108	16x20x28
023	06x12x16	065	12x16x16	109	16x20x30
023	06x12x25	066	12x16x20	110	16x22x16
024	06x14x12	066-2	12x16x25	111	16x22x22
025	07x11x08	067	12x16x30	112	16x22x30
026	07x11x13	067-1	12x17x12	112-1	16x24x30
027	07x13x22	068	12x17x18	113	17x21x22
028	07x14x10	069	12x17x21	114	17x21x32
029	08x11x16	070	12x18x12	114-1	17x22x17
030	08x12x08	071	12x18x18	114-3	17x23x17
031	08x12x10	072	12x18x25	115	17x25x25
032	08x12x12	073	12x20x16	115-1	18x22x18
033	08x12x14	074	12x24x30	116	18x22x30
034	08x12x16	075	13x16x19	117	18x22x40
035	08x13x10	076	14x18x14	117-1	18x23x18
040-1	08x16x16	077	14x18x15	117-3	18x23x28
036	08x14x08	078	14x18x18	118	18x24x18
037	08x14x14	079	14x18x19	119	18x24x24
038	08x14x16	080	14x18x22	120	18x24x28
039	08x16x10	081	14x18x26	121	18x24x30

BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITES

BBZ



BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITES

BOCCOLE CILINDRICHE IN BRONZO SINTERIZZATO
CYLINDRICAL BEARINGS IN SINTERED BRONZE/ COUSSINETS CYLINDRIQUES EN BRONZE FRITTE

ART.	DIM.	ART.	DIM.	ART.	DIM.
122	18x24x40	161	25x32x35	203-2	40x45x45
122-1	18x25x18	162	25x32x40	203-4	40x48x40
122-2	18x25x25	163	25x35x15	204	40x50x40
122-3	18x25x30	164	25x35x25	205	40x50x50
123	18x25x36	164-1	25x35x30	206	40x50x60
124	18x28x40	165	25x35x35	207	40x60x60
125	19x25x25	166	25x35x40	208	45x55x45
126	20x23x24	167	25x35x50	209	45x55x55
127	20x24x20	168	25x36x50	210	45x55x60
128	20x24x24	169	26x30x40	211	45x55x65
129	20x24x27	170	26x35x45	212	50x54x45
130	20x24x30	171	28x32x30	213	50x60x50
131	20x25x20	171-1	28x35x28	214	50x60x60
132	20x25x22	171-2	28x35x44	214-1	50x60x70
133	20x25x25	172	28x40x50	215	55x65x55
134	20x25x28	173	30x33x35	216	55x65x60
134-1	20x25x30	174	30x33x45	216-1	55x70x75
135	20x25x34	174-1	30x35x20	217	60x70x50
136	20x25x40	175	30x35x25	218	60x70x60
137	20x26x20	176	30x35x30	218-1	60x70x70
138	20x26x26	177	30x35x35	218-2	60x70x80
139	20x26x30	178	30x35x40	218-3	60x75x60
140	20x26x40	178-1	30x35x45	218-4	60x75x80
141	20x28x20	179	30x38x30	218-5	65x80x60
142	20x28x28	180	30x38x38	218-6	65x80x80
143	20x28x40	181	30x38x45	219	65x81x60
144	20x30x20	182	30x38x50	219-1	70x80x60
145	22x25x35	183	30x40x30	219-2	70x80x70
146	22x26x22	184	30x40x40	219-3	70x80x80
147	22x26x26	185	30x40x50	219-4	70x80x90
148	22x26x28	185-1	30x40x60	219-5	70x85x70
148-1	22x26x30	186	32x35x40	219-6	70x85x80
148-2	22x28x22	187	32x38x28	220	75x90x60
148-3	22x28x28	188	32x40x40	220-1	80x90x63
149	22x28x40	189	32x45x50	220-2	80x95x70
150	22x30x40	190	34x40x50	220-3	80x95x80
150-1	22x32x22	191	35x40x30	220-4	80x95x90
150-2	22x32x32	192	35x40x35	221	80x96x60
151	22x32x45	193	35x40x40	221-1	80x100x120
152	24x28x30	194	35x40x45	221-2	85x95x100
152-1	24x30x24	195	35x42x35	221-3	85x100x100
153	24x30x30	196	35x42x42	221-4	90x100x90
153-1	25x30x15	197	35x42x50	221-5	90x100x100
154	25x30x20	198	35x45x35	222	90x110,3x65
155	25x30x25	199	35x45x45	222-1	100x120x90
156	25x30x30	200	35x45x50	223	100x120,3x65
157	25x30x35	201	35x50x50	224	110x120,3x65
158	25x30x40	202	36x50x50	225	120x130x65
159	25x32x25	203	38x44x50	226	140x155x65
160	25x32x32	203-1	40x45x40	226-1	160x175x50



BBZ

BOCCOLE FLANGIATE IN BRONZO SINTERIZZATO
FLANGED BEARINGS IN SINTERED BRONZE/ COUSSINETS A COLLERETTE EN BRONZE FRITTE

ART.	DIM.	ART.	DIM.	ART.	DIM.
327	3x6x8x1x10	356	12x18x22x3x18	383	25x32x40x5x25
328	4x8x9x2,5x17	357	12x18x22x3x25	384	25x32x40x5x32
329	5x8x11x1,4x12	358	13x18x23x5x25	385	25x32x40x5x40
329-1	5x8x11x1,5x6,5	359	14x20x24x4x25	386	25x32x40x5x53
330	5x10x13x2x15	623	14x20x26x3x14	387	25x35x45x5x25
331	6x10x14x1,5x13	359-1	14x20x25x3x14	388	25x35x45x5x35
611	6x10x14x2x6	359-2	14x20x25x3x20	389	25x35x45x5x45
332	6x12x14x2x8	359-3	14x20x25x3x25	390	25x36x43x7x50
333	6x12x14x2x13	359-4	15x20x24x2,5x12	391	28x40x48x8x50
334	6x12x14x2x20	360	15x20x24x2,5x30	391-1	30x35x40x3x30
335	7x12x15x2,5x15	361	15x22x28x3x15	392	30x35x40x3x40
335-1	8x12x16x2x8	362	15x22x28x3x22	393	30x38x50x4x45
335-2	8x12x16x2x12	363	15x22x28x3x30	394	30x40x50x5x30
336	8x12x16x2x14	364	15x30x38x5x40	395	30x40x50x5x42
337	8x14x18x3x8	365	16x22x28x3,5x16	396	30x40x50x5x55
338	8x14x18x3x14	366	16x22x28x3,5x22	397	32x40x45x5x50
339	8x14x18x3x20	367	16x22x28x3,5x30	397-1	32x42x48x5x32
340	8x15x18x2x20	368	17x22x26x2x30	398	35x45x50x6x50
341	9x12x15,5x2,5x15	368-1	17x25x32x4x17	398-1	35x45x55x5x35
342	9x15x20x4,5x20	368-2	17x25x32x4x25	398-2	35x45x55x5x45
342-1	10x14x18x2x10	368-3	17x25x32x4x35	398-3	35x45x55x5x50
343	10x14x18x3x10	369	18x25x32x4x18	399	40x50x60x6x40
344	10x14x18x3x14	370	18x25x32x4x25	400	40x50x60x6x50
345	10x14x18x3x20	371	18x25x32x4x30	401	40x50x60x6x60
346	10x14x17,2x2,8x15	372	18x25x32x4x35	401-1	45x55x65x6x45
347	10x15x19x2x20	373	20x25x28x2x30	401-2	45x55x65x6x55
348	10x16x20x3x10	374	20x26x32x2x40	402	50x60x70x6x50
349	10x16x20x3x16	375	20x28x35x4x20	403	50x60x70x6x60
350	10x16x20x3x20	376	20x28x35x4x25	403-1	50x60x70x6x70
351	10x16x20x3x30	377	20x28x35x4x35	404	55x64x71x5x45
613	12x15x22x5x9	378	20x28x35x4x40	405	60x75x85x6x60
352	12x16x20x2x12	379	22x32x40x5x22	406	60x75x85x6x65
353	12x16x20x2x16	380	22x32x40x5x30	407	60x75x85x6x70
354	12x16x20x2x25	381	22x32x40x5x40	408	70x85x95x6x80
355	12x18x22x3x12	382	25x30x36x3x45	409	80x95x105x8x70

BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITTES



BBZ



BFE



BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITES

COMPOSIZIONE=FERRO

ADATTE PER ELEVATE VELOCITÀ E CARICHI RIDOTTI. POSSIBILITÀ DI LUBRIFICANTE A SECCO (GRAFITE O BISOLFURO DI MOLIBDENO). BUON COEFFICIENTE D'ATTRITO. FUNZIONAMENTO SILENZIOSO. TOLLERANZE RISTRETTE.

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER GLI ALBERI: H7/J7
TOLLERANZE CONSIGLIATE PER LE SEDI: H7

TOLLERANZE STANDARD BOCCOLE FERRO:
SU FORO E7
SU Ø ESTERNO R7
ALTEZZA JS13

ALLOY COMPOSITION=IRON

SUITABLE FOR HIGH SPEED AND LOW LOAD. POSSIBILITY OF SOLID LUBRICANT (GRAPHITE OR MoS_2). GOOD FRICTION FACTOR. SILENT WORKING. REDUCED TOLERANCES.

RECOMMENDED SHAFTS TOLERANCES: H7/J7
RECOMMENDED SEAT TOLERANCES: H7
RECOMMENDED STANDARDS

TOLERANCE STANDARD IRON BEARINGS:
ON INSIDE DIAMETER E7
ON EXTERNAL DIAMETER R7
HEIGHT JS13

COMPOSITION=FER

APTES A VITESSE ELEVÉES ET CHARGES RÉDUITES POSSIBILITÉ DE LUBRIFICATION À SEC (GRAPHITE OU BISULFURE DE MOLYBDÈNE) BON COEFFICIENT DE FROTTEMENT FONCTIONNEMENT SILENCIEUX. TOLERANCES RÉDUITES.

TOLERANCES CONSEILLÉES POUR LES AXES: H7/J7
TOLERANCES CONSEILLÉES POUR LES ALESAGES: H7

TOLERANCES STANDARD BAGUES FER:
POUR L'ALÉSAGE E7
POUR DIAM. EXT. R7
POUR HAUTEUR JS13

DENSITÀ (GR./CM ³)	DENSITY (GR./CM ³)	DENSITE (GR./CM ³)	5,7-5,9
CARICO STATICO (KG./CM ²)	STATIC LOAD (KG./CM ²)	CHARGE STATIQUE (KG./CM ²)	850
CARICO DINAMICO (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	DYNAMIC LOAD (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	CHARGE DYNAMIQUE (PV=KG./CM ² X M/SEC.)	13
VELOCITÀ LINEARE MAX (M.SEC.)	MAX LINEAR SPEED (M.SEC.)	VITESSE LINEAIRE (M.SEC.)	5
VOLUME OLIO IMPREGNAZIONE (%)	VOLUME OF OIL IMPREGNATION (%)	VOLUME HUILE IMPREGNATION (%)	22
DUREZZA (HB=KG./CM ²)	HARDNESS (HB=KG./CM ²)	DURETE (HB=KG./CM ²)	35
COEFFICIENTE D'ATTRITO	FRICTION COEFFICIENT	COEFFICIENT DE FROTTEMENT	0,025
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (KG./X MM ²)	TRACTION RESISTENCE (KG./X MM ²)	RESISTANCE A LA TRACTION (KG./X MM ²)	18-26
ALLUNGAMENTO (%)	ELONGATION (%)	ALLONGEMENT (%)	2-4
TEMPERATURA MAX (°C)	MAX THERMAL TEMPERATURE (°C)	TEMPERATURE MAXI (°C)	-40/+80



TABELLE DIMENSIONALE
DIMENSIONAL CHARTS/ TABLEAUX DIMENSIONNELS

BOCCOLE CILINDRICHE IN FERRO SINTERIZZATO/
CYLINDRICAL BEARINGS IN SINTERED IRON/ COUSSINETS CYLINDRIQUES EN FER FRITTE

ART.	DIM.	ART.	DIM.	ART.	DIM.
839	5x10x10	875	16x20x25	915	25x30x40
839-1	6x8x8	876	16x20x28	916	25x32x12
840	6x10x8	877	16x22x16	917	25x32x25
841	6x10x10	878	16x22x20	918	25x32x30
842	6x10x12	879	16x22x22	919	25x32x35
842-1	6x12x10	880	16x22x25	920	25x32x40
843	8x12x08	881	16x22x30	921	25x35x25
844	8x12x10	881-1	17x25x20	922	25x35x35
845	8x12x12	882	18x22x16	923	25x35x45
846	8x12x14	883	18x22x20	924	25x35x50
847	8x12x16	884	18x22x30	925	30x35x30
848	10x14x10	885	18x25x16	926	30x35x40
849	10x14x12	886	18x25x20	927	30x35x45
850	10x14x16	887	18x25x30	928	30x40x30
850-1	10x14x20	888	20x24x20	929	30x40x40
851	10x16x10	889	20x24x24	930	30x40x45
852	10x16x16	890	20x24x30	931	30x40x50
853	10x16x20	891	20x25x20	932	30x40x60
854	12x16x12	892	20x25x25	933	35x45x35
855	12x16x16	893	20x25x30	934	35x45x45
856	12x16x20	894	20x25x40	935	35x45x50
857	12x16x25	895	20x26x15	936	35x45x55
858	12x18x12	896	20x26x20	937	40x50x40
859	12x18x16	897	20x26x30	938	40x50x50
860	12x18x20	898	20x28x20	939	40x50x60
861	12x18x25	899	20x28x25	940	40x50x80
861-1	14x18x12	900	20x28x30	941	45x55x45
861-2	14x18x30	901	20x28x40	942	45x55x60
862	14x20x12	902	20x30x20	943	45x55x65
863	14x20x20	903	20x30x25	944	50x60x50
864	14x20x30	904	20x30x30	945	50x60x60
865	15x20x12	905	22x28x25	946	50x60x70
866	15x20x16	906	22x28x30	947	60x70x50
867	15x20x20	907	22x28x40	948	60x70x60
	815x20x25	908	22x32x20	949	60x70x70
869	15x20x30	909	22x32x30	949-1	60x70x80
870	15x22x16	910	22x32x40	950	70x85x60
871	15x22x20	910-1	24x30x32	951	70x85x70
872	15x22x30	911	25x30x20	952	70x85x90
872-1	16x20x12	912	25x30x25	953	80x95x70
873	16x20x16	913	25x30x30	954	80x95x90
874	16x20x20	914	25x30x35	955	80x95x100

BOCCOLE FLANGIATE IN FERRO SINTERIZZATO
FLANGED BEARINGS IN SINTERED IRON/ COUSSINETS A COLLERETTE EN FER FRITTE

ART.	DIM.	ART.	DIM.	ART.	DIM.
956	8x12x16x2x10	965	16x22x28x4x12	975	30x40x50x5x30
957	8x12x16x2x12	966	16x22x28x4x16	976	35x45x55x5x20
958	8x12x16x2x14	966-1	18x25x32x4x16	977	35x45x55x5x35
958-1	8x14x18x3x8	967	20x28x35x4x16	978	35x45x55x5x40
958-3	10x14x18x3x12	968	20x28x35x4x20	979	40x50x60x6x25
959	10x16x20x3x8	969	20x28x35x4x25	980	40x50x60x6x40
960	10x16x20x3x10	970	20x28x35x4x30	981	40x50x60x6x50
961	10x16x20x3x16	971	20x28x35x4x35	982	50x60x70x6x30
961-3	12x18x22x3x12	971-2	25x30x40x4x16	983	50x60x70x6x35
962	15x22x28x3x12	972	25x35x45x5x16	984	50x60x70x6x40
963	15x22x28x3x16	973	25x35x45x5x25	985	50x60x70x6x50
964	15x22x28x3x22	974	30x40x50x5x20		

BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI SINTERIZZATE
SELF-LUBRICATED SINTERED BEARINGS
COUSSINETS AUTOLUBRIFIANTS FRITES

BFE



BM



**COMPOSIZIONE=ACCIAIO/
BRONZO SINTERIZZATO/
PTFE+Pb**

ELEVATA RESISTENZA MECCANICA. BUONA CONDUCEBILITÀ TERMICA ED ELETTRICA. INERZIA CHIMICA A SOLVENTI INDUSTRIALI. AUMENTO DEI VALORI MAX DELLA VELOCITÀ E DEL PV IN PRESENZA DI FLUIDI. ATTRITO DI PRIMO DISTACCO QUASI NULLO. PERNI CONSIGLIATI IN LEGHE FERROSE, ACCIAI INOX CROMATI O ALLUMINI ANODIZZATI. SCONSIGLIATI BRONZO, ALLUMINIO E MATERIALI FOSFATATI E NICHELATI (RUGOSITÀ MAX 0,24 μ CLA).

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER GLI ALBERI: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
TOLLERANZE CONSIGLIATE PER LE SEDI: 3-4=H6
5-300=H7

**ALLOY COMPOSITION=STEEL/
SINTERED BRONZE/
PTFE+Pb**

HIGH MECHANICAL RESISTANCE: GOOD ELECTRICAL AND THERMAL CONDUCTIVITY. CHEMICAL INERTIA TO INDUSTRIAL SOLVENTS. FLUID PRESENCE INCREASES PERFORMANCE. STICK SLIP ALMOST ABSENT. SHAFTS RECOMMENDED IN IRON ALLOY, STAINLESS STEELS, CHROME PLATED OR ANODIZED ALLUMINIUM; NOT RECOMMENDED IN BRONZE, ALLUMINIUM AND PHOSPHATE-COATED AND NICKEL PLATED (MAX ROUGHNESS 0,24 μ CLA).

RECOMMENDED SHAFTS TOLERANCES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
RECOMMENDED SEAT TOLERANCES: 3-4=H6
5-300=H7

**COMPOSITION=ACIER/
BRONZE FRITTE/ PTFE+Pb**

RESISTANCE MECANIQUE ELEVEE BONNE CONDUCTIBILITE THERMIQUE ET ELECTRIQUE, INERTIE CHIMIQUE A SOLVANTS INDUSTRIELLES. AUGMENTATION DES VALEURS MAXI DE LA VITESSE ET DU PV EN PRESENCE DE FLUIDES. FROTTEMENT PRESQUE NUL AU DEMARRAGE. AXES CONSEILLES EN ALLIAGE DE FER, ACIER INOX CHROMATE OU ALUMINIUM ANODISE. DECONSEILLES BRONZE, ALUMINIUM, ET MATIERES PHOSPHATES ET NICKELDES (RUGOSITE MAXI 0.24 μ CLA).

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES ALESAGES: 3-4=H6
5-300=H7

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

PRESSIONE SPECIFICA STATISTICA MAX	MAX STATIC LOAD	PRESSION SPECIFIQUE STATIQUE MAXI	150N/MM ²
PRESSIONE SPECIFICA DINAMICA MAX	MAX DYNAMIC LOAD	PRESSION SPECIFIQUE DINAMIQUE MAXI	1,5N/MM ² X M/SEC.
VELOCITÀ MAX DI STRISCIAMENTO	MAX SLIDING SPEED	VITESSE MAXI DE GLISSEMENT	2,5M/SEC.
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	WORKING TEMPERATURE	TEMPERATURE D'EXERCISE	-200+290°C
CONDUTTIVITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	CONDUCTIVITE THERMIQUE	46W/MXK
COEFFICIENTE D'ATTRITO	FRICTION FACTOR	COEFFICIENT DE FROTTEMENT	0,03-0,25
COEFFICIENTE DILATAZIONE LINEARE	LINEAR EXPANSION COEFFICIENT	COEFFICIENT DILATATION LINEAIRE	10x10 ⁻⁶ /K

**BM/BMX****CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
CON LUBRIFICAZIONE A
GRASSO OD OLIO**

COMPOSIZIONE=ACCIAIO/
BRONZO POROSO/
COPOLIMERO ACETALICO
ALVEOLATO

ASSENZA DI ELETTRICITÀ
STATICA.
COEFFICIENTE D'ATTRITO
MOLTO BASSO. MIGLIORI
PRESTAZIONI CON
CONTROPEZZO IN GHISA O
ACCIAIO E L'USO DI GRASSO.

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER
GLI ALBERI: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER
LE SEDI: 3-4=H6
5-300=H7

**SLIDING BEARINGS WITH
GREASE OR OIL LUBRICATION**

ALLOY COMPOSITION=STEEL/
POROUS BRONZE/ ACETAL
RESIN WITH POCKETS

ABSENCE OF ELECTROSTATIC
CHARGES. LOW FRICTION
FACTOR. BETTER
PERFORMANCES. WITH CAST
IRON OR STEEL SHAFT AND
USE OF GREASE.

RECOMMENDED SHAFTS
TOLERANCES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
RECOMMENDED SEAT
TOLERANCES: 3-4=H6
5-300=H7

**ROULEMENTS A GLISSEMENT
AVEC LUBRIFICATION A LA
GRAISSE OU HUILE**

COMPOSITION=ACIER/BRONZE
POREUX/ COPOLIMERE/ RESIN
ACETALE AVEC ALVEOLES

ABSENCE D'ELECTRICITE
STATIQUE. COEFFICIENT DE
FROTTEMENT TRES REDUIT.
PERFORMANCES MEILLEURES
AVEC CONTREPIECE EN FONTE
OU ACIER ET L'EMPLOY DE
GRAISSE.

TOLERANCES CONSEILLÉES
POUR LES AXES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
TOLERANCES CONSEILLE ES
POUR LES ALESAGES:
3-4=H6
5-300=H7

CAPACITÀ DI CARICO	LOAD CAPACITY	CAPACITE DE CHARGE	145N/MM ²
VELOCITÀ MAX A SECCO	MAX SPEED LIMIT (DRY)	VITESSE MAXI A SEC	2,5M/SEC.
VELOCITÀ MAX CON OLIO	MAX SPEED LIMIT (OIL)	VITESSE MAXI AVEC HUILE	5M/SEC.
TEMPERATURA MAX CONTINUA	MAX CONTINUOUS TEMPERATURE	TEMPERATURE MAXI CONTINUE	-40/+90°C
TEMPERATURA MAX INTERMITTENTE	MAX INTERMITANT TEMPERATURE	TEMPERATURE MAXI INTERMITTENT	-40/+130°C
COEFFICIENTE D'ATTRITO A SECCO	FRICTION COEFFICIENT (DRY)	COEFFICIENT DE FROTTEMENT A SEC	0,15-0,25
COEFFICIENTE D'ATTRITO CON GRASSO	FRICTION COEFFICIENT (GREASE)	COEFFICIENT DE FROTTEMENT AVEC GRAISSE	0,05-0,15
DILATAZIONE LINEARE	LINEAR EXPANSION	DILATATION LINEAIRE	3x10 ⁻⁵ /K
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	CONDUCTIBILITE THERMIQUE	40W/MXK

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

TABELLA DIMENSIONALE BOCCOLE CILINDRICHE BM E BMX
DIMENSIONAL CHART CYLINDRICAL BEARINGS BM AND BMX
TABLEAUX DIMENSIONNELS COUSSINETS CYLINDRIQUES BM ET BMX

DIMENSIONI DIMENSIONS			TOLLERANZE TOLERANCES			LUNGHEZZE (TOLLERANZA L +/- 0,25) LENGTHS/ LONGUEUR (TOLERANCE L +/- 0,25)																		
D	D	S MIN/MAX	ALBERO SHAFT/ AXES	SEDE SEAT/ ALESAGES		3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	115
3	4,5	0,750	H5	0/-0,006	H6	+0,008	x	x	x	x														
4	5,5	0,730		0/-0,008		0	x	x		x		x												
5	7			-0,010		+0,015			x		x	x												
6	8			-0,022		0			x	x	x													
8	10			-0,013					x	x	x													
10	12			-0,028					x	x	x	x	x											
12	14								x	x	x	x	x	x										
13	15	1,005				+0,018				x		x	x	x										
14	16	0,980				0				x	x	x	x	x										
15	17			-0,016						x	x	x	x	x										
16	18			-0,034						x	x	x	x	x	x									
17	19										x	x	x											
18	20										x	x	x											
20	22									x		x	x											
20	23					+0,021				x		x	x	x										
22	25	1,505	E7			0					x	x	x	x										
24	27	1,475									x	x	x	x										
24	28			-0,020							x	x	x	x										
25	28			-0,041							x	x	x	x	x				x					
28	32											x	x	x										
30	34	2,005										x	x	x	x			x						
32	36	1,970				+0,025						x		x	x									
35	39			-0,025		0						x		x	x	x								
40	44			-0,050								x		x		x	x							
45	50											x		x		x	x							
50	55											x	x	x		x	x	x						
55	60	2,505				+0,030						x	x	x		x	x	x						
60	65	2,460		-0,030		0							x	x		x	x	x						
65	70			-0,060												x	x		x	x	x			
70	75				H7													x	x	x	x			
75	80																	x	x	x	x			
80	85			0/-0,046														x		x				x
85	90																			x				x
90	95																			x				x
95	100	2,490				+0,035														x				x
100	105	2,440		0		0														x	x	x	x	x
105	110			-0,054																x				x
110	115																			x				x
115	120																			x	x			x
120	125																			x				x
125	130																			x				x
130	135																			x				x
135	140					+0,040														x				x
140	145					0														x				x
145	150																			x				x
150	155			0																x				x
155	160		H8	-0,063																x				x
160	165																			x		x		x
165	170																			x				x
170	175	2,465																		x				x
175	180	2,415																		x				x
180	185					+0,046														x				x
200	205					0														x				x
205	210																			x				x
210	215																			x				x
215	220			0																x				x
220	225			-0,072																x				x
230	240																			x				x
240	250					+0,050														x				x
250	255					0														x				x
280	285			0																x				x
300	305			-0,081																x				x



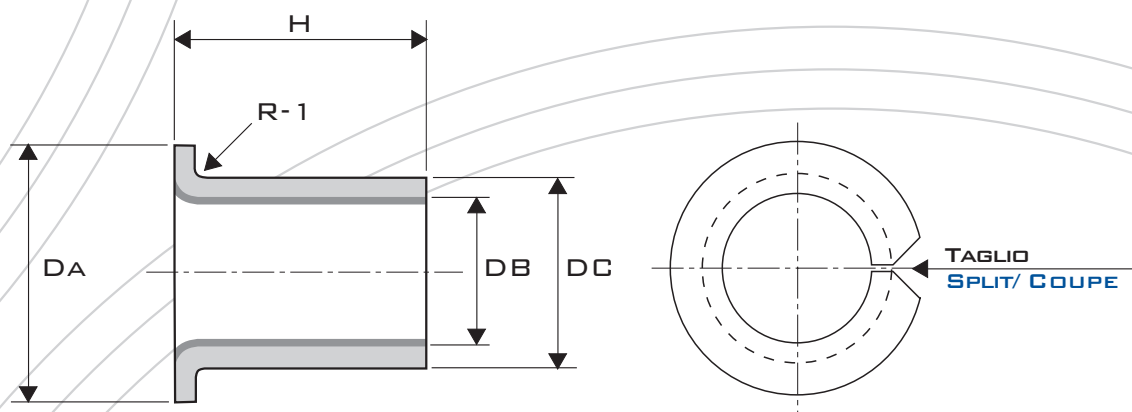


TABELLA DIMENSIONALE BOCCOLE BMF
 DIMENSIONAL CHART BEARINGS BMF/ TABLEAUX DIMENSIONNELS COUSSINETS BMF

TIPO/ TYPE	DB	Dc	DA (± 0,5)	H (0,25)	TIPO/ TYPE	DB	Dc	DA (± 0,5)	H (0,25)
BMF 06.04	6	8	12	4	BMF 15.17	15	17	23	17
BMF 06.07	6	8	12	7	BMF 16.12	16	18	24	12
BMF 06.08	6	8	12	8	BMF 16.17	16	18	24	17
BMF 08.05,5	8	10	15	5,5	BMF 18.12	18	20	26	12
BMF 08.07,5	8	10	15	7,5	BMF 18.17	18	20	26	17
BMF 08.09,5	8	10	15	9,5	BMF 18.22	18	20	26	22
BMF 10.07	10	12	18	7	BMF 20.11,5	20	23	30	11,5
BMF 10.09	10	12	18	9	BMF 20.16,5	20	23	30	16,5
BMF 10.12	10	12	18	12	BMF 20.21,5	20	23	30	21,5
BMF 10.17	10	12	18	17	BMF 25.11,5	25	28	35	11,5
BMF 12.07	12	14	20	7	BMF 25.16,5	25	28	35	16,5
BMF 12.09	12	14	20	9	BMF 25.21,5	25	28	35	21,5
BMF 12.12	12	14	20	12	BMF 30.16	30	34	42	16
BMF 12.17	12	14	20	17	BMF 30.26	30	34	42	26
BMF 14.12	14	16	22	12	BMF 35.16	30	34	42	16
BMF 14.17	14	16	22	17	BMF 35.26	35	39	47	26
BMF 15.09	15	17	23	9	BMF 40.26	40	44	53	26
BMF 15.12	15	17	23	12					

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
 SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

BM/BMX



RALLE REGGISPINTA STANDARD BM/BMX
STANDARD THRUST WASHER BM/BMX/ RONDELLES BM/BMX

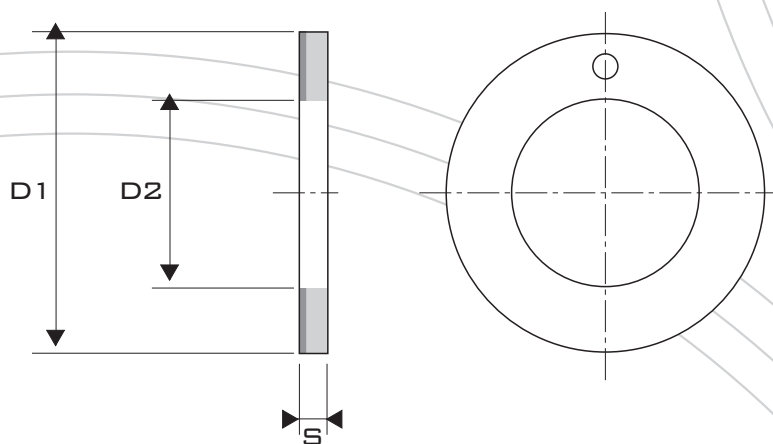


TABELLA DIMENSIONALE RALLE REGGISPINTA BM/BMX
DIMENSIONAL CHART STANDARD THRUST WASHER BM/BMX
TABLEAUX DIMENSIONNELS RONDELLES BM/BMX

TIPO/TYPE	D2 +0,25	D1 -0,25	S -0,05
BMR 10.20	10	20	1,5
BMR 12.24	12	24	1,5
BMR 14.26	14	26	1,5
BMR 16.30	16	30	1,5
BMR 18.32	18	32	1,5
BMR 20.36	20	36	1,5
BMR 22.38	22	38	1,5
BMR 26.44	26	44	1,5
BMR 28.48	28	48	1,5
BMR 32.54	32	54	1,5
BNR 38.62	38	62	1,5
BMR 42.66	42	66	1,5
BMR 48.74	48	74	2
BMR 52.78	52	78	2
BMR 62.90	62	90	2



CUSCINETTI A STRISCIAMENTO BIMETALLICO CON LUBRIFICANTE AGGIUNTIVO

COMPOSIZIONE=ACCIAIO BRONZO SINTERIZZATO

SUPERFICIE INTERNA CON ALVEOLATURA SFERICA O ROMBOIDALE, LISCIA O CON SOVRAMETALLO. POSSIBILE REALIZZAZIONE DI CANALINE PER LUBRIFICAZIONE. MINIMO INGOMBRO. BASSO ATTRITO. ELEVATA RESISTENZA MECCANICA. ALTA CONDUCIBILITÀ TERMICA. ELEVATA CAPACITÀ DI CARICO. FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE. ACCOSTAMENTO LEMBI SEMPLICE O GRAFFATO.

TOLLERANZA CONSIGLIATA PER DELLA SEDE: H7 DOPO MONTAGGIO LA BOCCOLA ASSUME TOLLERANZA H9 SUL DIAMETRO INTERNO TOLLERANZA CONSIGLIATA DELL'ALBERO: E7-F7

SLIDING BEARINGS WITH ADDITIONAL LUBRICANT

ALLOY COMPOSITION=STEEL SINTERED BRONZE

INSIDE SURFACE WITH ROUND OR RHOMBOIDAL POCKETS, PLAIN OR WITH OVERLAYER. POSSIBLE PRESENCE OF LUBRICATION GROOVES. STRAIGHT OR BUTTERFLY JOINT. REDUCED SIZES. LOW FRICTION FACTOR. HIGH MECHANICAL RESISTENCE. HIGH THERMAL CONDUCTIVITY. HIGH LOAD CAPACITY.

RECOMMENDED SEAT TOLERANCE: H7 AFTER MOUNT THE BUSH REACHES H9 TOLERANCE ON I.D. RECOMMENDED SHAFT TOLERANCE: E7-F7

ROULEMENTS A GLISSEMENT BIMETALLIQUE AVEC LUBRIFIANT ADDITIONNEL

COMPOSITION=ACIER BRONZE FRITTE

SURFACE INTERIEURE AVEC ALVEOLES SPHERIQUES OU RHOMBOIDALES, LISSES OU AVEC SUREPAISSEUR. POSSIBILITE DE CANNELORES POUR LUBRIFICATION. ENCOMBREMENT MINIMUM FROTTEMENT REDUIT. RESISTANCE MECANIQUE ET CONDUCTIBILITE THERMIQUE ELEVEES. CAPACITE DE CHARGE ELEVEE. FACILITE DE INSTALLATION ET ENTRETIEN. ACCOSTAGE DES LIMBES SIMPLE OU PAR AGRAFAGE.

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES ALESAGES: H7 APRES MONTAGE LE COUSSINET PREND LA TOLERANCE H9 SUR LE DIAMETER. TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: E7-F7

CARICO STATICO MAX	MAX STATIC LOAD	CHARGE MAXI STATIQUE	100-120N/MM ²
CARICO DINAMICO MAX	MAX DINAMIC LOAD	CHARGE MAXI DYNAMIQUE	30-40N/MM ²
VELOCITÀ DI STRISCIAMENTO	MAX SLIDING SPEED	VITESSE DE GLISSEMENT	7M/SEC.
DUREZZA (ACCIAIO/BRONZO)	HARDNESS (STEEL/BRONZE)	DURETE (ACIER/BRONZE)	90HB/30-40HB
RUGOSITÀ (ACCIAIO/BRONZO)	ROUGHNESS (STEEL/BRONZE)	RUGOSITE (ACIER/BRONZE)	1,5/0,6-2 µ RA



PRODOTTO REALIZZATO SU RICHIESTA
MADE ON REQUEST/ PRODUIT REALISE SUR DEMANDE

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

BMA





BMD

PRODOTTO REALIZZATO SU RICHIESTA
MADE ON REQUEST/ PRODUIT REALISE SUR DEMANDE



**COMPOSIZIONE=ACCIAIO
INOX AISI 316/ PTFE**

INALTERABILI ALLA
CORROSIONE. ADATTI PER
APPLICAZIONI STATICHE.
ADATTI PER APPARECCHIATURE
SIGILLATE. ASSENZA STICK
SLIP. BASSO COEFFICIENTE
D'ATTRITO. FACILITÀ DI
MONTAGGIO. DIMENSIONI
CONTENUTE.

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER
GLI ALBERI: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
TOLLERANZE CONSIGLIATE PER
LE SEDI: 3-4=H6
5-300=H7

**ALLOY COMPOSITION=
STAINLESS STEEL AISI 316/
PTFE**

INERT TO CORROSION.
SUITABLE FOR STATIC USE
AND SEALED EQUIPMENTS.
NO STICK SLIP. LOW FRICTION
FACTOR. EASY INSTALLING.
REDUCED SIZES.

RECOMMENDED SHAFT
TOLERANCES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
RECOMMENDED SEAT
TOLERANCES: 3-4=H6
5-300=H7

**COMPOSITION=ACIER INOX
AIS I 316 / PTFE**

INALTERABLES A LA
CORROSION. APTE S POUR
APPLICATIONS STATIQUES.
APTE S POUR EQUIPMENTS
SCELLES. ABSENCE DE STICK
SLIP. COEFFICIENT DE
FROTTEMENT REDUIT.
FACILITE DE MONTAGE.
DIMENSIONS REDUITES.

TOLLERANCES CONSEILLEES
POUR LES AXES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8
TOLLERANCES CONSEILLES
POUR LES ALESAGES:
3-4=H6
5-300=H7

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

PV (CARICO DINAMICO MAX)	PV (MAX DYNAMIC LOAD)	PV (CHARGE DYNAMIQUE MAXI)	1,5N/MM ² XM/SEC.
P (PRESSIONE SPECIFICA STATICA MAX)	P (MAX STATIC LOAD)	P (PRESSION STATIQUE MAXI)	90N/MM ²
VELOCITÀ MAX DI STRISCIAMENTO	MAX SLIDING SPEED	VITESSE GLISSEMENT MAXI	2,5M/SEC.
COEFFICIENTE D'ATTRITO	FRICTION FACTOR	COEFFICIENT FROTTEMENT	0,02-0,2
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	WORKING TEMPERATURE	TEMPERATURE D'EXERCISE	-200/+280°C



PRODOTTO REALIZZATO SU RICHIESTA
MADE ON REQUEST/ PRODUIT REALISE SUR DEMANDE

BMI



**COMPOSIZIONE=ACCIAIO
INOX AISI 316/ BRONZO/
PTFE**

ELEVATA RESISTENZA CHIMICA. ADATTI NELLE APPLICAZIONI ALIMENTARI E FARMACEUTICHE. CONSIGLIATI PER AMBIENTI AGGRESSIVI QUALI ACIDO SOLFORICO, ACIDO CLORIDRICO, AMMONIACA, SODA CAUSTICA. BUONA CONDUCEBILITÀ TERMICA. NON GENERA CARICHE ELETTROSTATICHE.

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER GLI ALBERI: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8

TOLLERANZE CONSIGLIATE PER LE SEDI: 3-4=H6
5-300=H7

**ALLOY COMPOSITION=
STAINLESS STEEL AISI 316/
BRONZE/ PTFE**

HIGH CHEMICAL RESISTANCE. SUITABLE TO FOOD AND PHARMACEUTIC USES. RECOMMENDED FOR AGGRESSIVE ENVIROMENT LIKE SULFURIC ACID, HYDROCHLORIC ACID, AMMONIA, CAUSTIC SODA. NO STICK SLIP. GOOD THERMAL CONDUCTIVITY. IT DOESN'T PRODUCE ELECTROSTATIC CHARGES.

RECOMMENDED SHAFT TOLERANCES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8

RECOMMENDED SEAT TOLERANCES: 3-4=H6
5-300=H7

**COMPOSITION=ACIER INOX
AIS 316/BRONZE/PTFE**

RESISTANCE CHIMIQUE ELEVEE. APTEES AUX APPLICATIONS ALIMENTAIRES ET PHARMACEUTIQUES. CONSEILLES POUR AMBIANCES AGRESSIVES COMME ACIDE CHLORHY ET SULFURIQUE, AMMONIAC, SOUDE CAUSTIQUE. BONNE CONDUCTIBILITE THERMIQUE. N'ENGEDRE PAS CHARGES ELETTROSTATIQUES.

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: 3-4=H6
5-75=F7
80-300=H8

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES ALESAGES: 3-4=H6
5-300=H7

P (PRESSIONE SPECIFICA STATICA MAX)	P (MAX STATIC LOAD)	P (PRESSION STATIQUE MAXI)	150N/MM ²
V (VELOCITÀ MAX DI STRISCIAMENTO)	V (MAX SLIDING SPPED)	V (VITESSE GLISSEMENT MAXI)	2,8M/SEC
PV (CARICO DINAMICO MASSIMO)	PV (MAX DYNAMIC LOAD)	PV (PRESSION DYNAMIQUE MAXI)	1,8N/MM ² x M/SEC
CONDUCEBILITÀ TERMICA	HEAT CONDUCTIVITY	CONDUCTIBILITE THERMIQUE	45W/MXK
COEFFICIENTE D'ATTRITO	FRICTION FACTOR	COEFFICIENT DE FROTTEMENT	0,02-0,2
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	WORKING TEMPERATURE	TEMPERATURE D'EXERCISE	-200/+280°C

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT



ZDB



**COMPOSIZIONE=BRONZO
(Cu Sn 8) CON ALVEOLI**

LUBRIFICAZIONE INDISPENSABILE. ELEVATA RESISTENZA CHIMICA A SOSTANZE AGGRESSIVE. ELEVATA RESISTENZA MECCANICA. ALTA CONDUCEBILITÀ TERMICA. MINIMO INGOMBRO. FACILITÀ D'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE. CAPACITÀ DI CARICHI ELEVATI.

TOLLERANZA CONSIGLIATA DELLA SEDE: H7
DOPO MONTAGGIO LA BOCCOLA ASSUME TOLLERANZA H9
TOLLERANZA CONSIGLIATA DELL'ALBERO: E7-F7

**COMPOSITION= BRONZE
(Cu Sn 8) WITH POCKETS**

ESSENTIAL LUBRICATION. HIGH CHEMICAL RESISTANCE TO AGGRESSIVE SUBSTANCES. HIGH MECHANICAL RESISTANCE. HIGH THERMAL CONDUCTIVITY REDUCED SIZES. EASY MOUNTING AND MAINTENANCE. HIGH LOAD CAPACITY.

RECOMMENDED SEAT TOLERANCE: H7
AFTER MOUNT THE BUSH REACHES H9 TOLERANCE ON I.D.
RECOMMENDED SHAFT TOLERANCE: E7-F7

**COMPOSITION=BRONZE
(Cu Sn 8) AVEC ALVEOLES**

LUBRIFICATION INDISPENSABLE. RESISTANCE CHIMIQUE ELEVEE AUX SUBSTANCES AGRESSIVES. RESISTANCE MECANIQUE ELEVEE. CONDUCTIBILITE THERMIQUE ELEVEE ENCOMBEMENT MINIMUM. FACILITE D'INSTALLATION ET ENTRETIEN. APTE AUX CHARGES ELEVEES.

TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES AXES: H7
APRES MONTAGE LE COUSSINET PREND LA TOLERANCE H9 SUR LE DIAMETER.
TOLERANCES CONSEILLEES POUR LES ALESAGES: E7-F7

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

CARICO STATICO MAX	MAX STATIC LOAD	MAXI CHARGE STATIQUE	120N/MM ²
CARICO DINAMICO MAX	MAX DYNAMIC LOAD	MAXI CHARGE DYNAMIQUE	40N/MM ²
CARICO LIMITE DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	LIMITE DE RUPTURE	450N/MM ²
CARICO DI SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	CHARGE DE DEFORMATION PLASTIQUE	260N/MM ²
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE LINEARE	LINEAR EXPANSION COEFFICIENT	COEFFICIENT DE DILATATION LINEAIRE	2x10 ⁻⁵ /K
DUREZZA	HARDNESS	DURETE	110HB
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	20x10 ⁻⁶ /K



TABELLE DIMENSIONALE
DIMENSIONAL CHARTS/ TABLEAUX DIMENSIONNELS

ZDB

BOCCHOLE CILINDRICHE/ CYLINDRICAL BEARINGS/ COUSSINETS CYLINDRIQUES

DIM.	DIM.	DIM.	DIM.
10.12.10	25.28.30	65.70.50	150.155.100
10.12.15	28.32.20	65.70.60	155.160.60
10.12.20	28.32.25	65.70.70	155.160.100
12.14.10	28.32.30	70.75.40	160.165.60
12.14.14	30.34.15	70.75.50	160.165.100
12.14.20	30.34.20	70.75.60	165.170.60
14.16.10	30.34.25	70.75.70	165.170.100
14.16.15	30.34.30	70.75.80	170.175.60
14.16.20	30.34.40	75.80.40	170.175.100
14.16.25	32.36.20	75.80.50	175.180.60
15.17.10	32.36.30	75.80.60	175.180.100
15.17.15	32.36.40	75.80.70	180.185.60
15.17.20	35.39.20	75.80.80	180.185.100
15.17.25	35.39.30	80.85.40	185.190.60
16.18.10	35.39.35	80.85.60	185.190.100
16.18.15	35.39.40	80.85.80	190.195.60
16.18.20	35.39.50	85.90.60	190.195.100
16.18.25	40.44.20	85.90.80	195.200.60
18.20.10	40.44.30	90.95.60	195.200.100
18.20.15	40.44.40	90.95.80	20.205.60
18.20.20	40.44.50	100.105.60	200.205.100
18.20.25	45.50.20	100.105.80	205.210.60
20.22.10	45.50.30	105.110.60	205.210.100
20.22.15	45.50.40	105.110.100	210.215.60
20.22.20	45.50.50	110.115.60	210.215.100
20.22.25	50.55.20	110.115.100	215.220.60
20.23.10	50.55.30	115.120.60	215.220.100
20.23.15	50.55.40	115.120.100	220.225.60
20.23.20	50.55.50	120.125.60	220.225.100
20.23.25	50.55.60	120.125.100	225.230.60
20.23.30	55.60.20	125.130.60	225.230.100
22.25.15	55.60.30	125.130.100	230.235.60
22.25.20	55.60.40	130.135.60	230.235.100
22.25.25	55.60.50	130.135.100	240.245.60
22.25.30	55.60.60	135.140.60	240.245.100
24.27.15	60.65.30	135.140.100	250.255.60
24.27.20	60.65.40	140.145.60	250.255.100
24.27.25	60.65.50	140.145.100	280.285.60
24.27.30	60.65.60	145.150.60	280.285.100
25.28.15	60.65.70	145.150.100	300.305.60
25.28.20	65.70.30	150.155.60	300.305.100

BOCCHOLE FLANGIATE/ FLANGED BEARINGS/ COUSSINETS À COLLERETTE

DIM.	DIM.	DIM.	DIM.
25.15	60.60	120.50	190.60
25.25	65.30	120.90	190.90
30.20	65.60	130.60	200.60
30.30	70.40	130.90	200.90
35.20	70.70	140.60	225.60
35.35	75.40	140.90	225.90
40.25	75.70	150.60	250.60
40.40	80.40	150.90	250.90
45.30	80.80	160.60	265.60
45.45	90.50	160.90	265.90
50.30	90.90	170.60	285.60
50.50	100.50	170.90	285.90
55.30	100.90	180.60	300.60
55.50	110.50	180.90	300.90
60.30	110.90		

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
SLIDING BEARINGS/ ROULEMENT A GLISSEMENT

**CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
 CON FORI PER RACCOLTA DI
 LUBRIFICANTE**

**COMPOSIZIONE=BRONZO
 (CU SN 8)**

LUBRIFICAZIONE
 INDISPENSABILE. ELEVATA
 RESISTENZA CHIMICA A
 SOSTANZE AGGRESSIVE.
 ELEVATA RESISTENZA
 MECCANICA.
 ALTA CONDUCIBILITÀ TERMICA.
 MINIMO INGOMBRO.
 FACILITÀ D'INSTALLAZIONE E
 MANUTENZIONE. CAPACITÀ DI
 CARICHI ELEVATI.

TOLLERANZA CONSIGLIATA
 DELLA SEDE: H7
 DOPO MONTAGGIO LA BOCCOLA
 ASSUME TOLLERANZA H9
 TOLLERANZA CONSIGLIATA
 DELL'ALBERO: E7-F7

**ALL BRONZE SLIDING
 BEARINGS WITH LUBRICANT-
 HOLDING HOLES**

**COMPOSITION=BRONZE
 (CU SN 8)**

ESSENTIAL LUBRICATION.
 HIGH CHEMICAL RESISTENCE
 TO AGGRESSIVE SUBSTANCES.
 HIGH MECHANICAL RESISTANCE.
 HIGH THERMAL CONDUCTIVITY:
 REDUCED SIZES.
 EASY MOUNTING AND
 MAINTENANCE. HIGH LOAD
 CAPACITY.

RECOMMENDED SEAT
 TOLERANCE: H7
 AFTER MOUNT THE BUSH
 REACHES H9 TOLERANCE ON
 I.D.
 RECOMMENDED SHAFT
 TOLERANCE: E7-F7

**ROULEMENTS A GLISSEMENT
 AVEC TROUS POUR RESERVE
 DE LUBRIFIANT**

**COMPOSITION=BRONZE
 (CU SN 8)**

LUBRIFICATION
 INDISPENSABLE. RESISTANCE
 CHIMIQUE ELEVÉE AUX
 SUBSTANCES AGRESSIVES.
 RESISTANCE MECANIQUE
 ELEVÉE. CONDUCTIBILITE
 THERMIQUE ELEVÉE
 ENCOMBREMENT MINIMUM.
 FACILITE D'INSTALLATION ET
 ENTRETIEN. APRES AUX
 CHARGES ELEVÉES.

TOLERANCES CONSEILLÉES
 POUR LES AXES: H7
 APRES MONTAGE LE
 COUSSINET PREND LA
 TOLERANCE H9 SUR LE
 DIAMETER.
 TOLERANCES CONSEILLÉES
 POUR LES ALESAGES: E7-F7

CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	CHARGE DE RUPTURE	450N/MM ²
RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO	YELD STRENGTH	RESISTANCE A LA DEFORMATION PLASTIQUE	250N/MM ²
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	ALLONGEMENT	55%
DUREZZA	HARDNESS	DURETE	105HB
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	CONDUCTIBILITE THERMIQUE	600W/MK
DILATAZIONE LINEARE	LINEAR EXPANSION	DILATATION LINEAIRE	2x10 ⁻⁶ K



ZDF

MONTAGGIO

I CUSCINETTI ASSUMONO FORMA E DIMENSIONE DEFINITIVA DOPO L'INSERIMENTO FORZATO IN SEDE OPPORTUNAMENTE DIMENSIONATA (IN TOLLERANZA H7).

AL FINE DI EFFETTUARE UN MONTAGGIO REGOLARE SI DEVE PROVVEDERE A:

- UTILIZZARE UN MANDRINO PILOTA PER INSERIRE UNA BOCCOLA CON IL GIUSTO ALLINEAMENTO RISPETTO ALLA SEDE.
- OLIARE LA SUPERFICIE ESTERNA DEL CUSCINETTO.
- CREARE OPPORTUNO SMUSSO SULLA SEDE (CONSIGLIATO 1MMX15°).

LADDOVE SIA NECESSARIO L'USO DI SOSTANZE INCOLLANTI PER GARANTIRE UNA TENACE TENUTA TRA CUSCINETTO E SEDE, SI RACCOMANDA CHE L'ADESIVO NON ENTRI IN CONTATTO CON LA SUPERFICIE INTERNA DEL CUSCINETTO E CHE SIA DI TIPO COMPATIBILE CON I COMPONENTI SU CUI VIENE APPLICATA.

IL MONTAGGIO DI CUSCINETTI DI IMPORTANTI DIMENSIONI VIENE FACILITATO CON L'USO DI ANELLI DI CONTENIMENTO DI DIAMETRO INTERNO MAGGIORE DI CIRCA 0,1 MM RISPETTO AL DIAMETRO ESTERNO DEL CUSCINETTO MEDESIMO.

LA PRESSIONE ESERCITATA SUL CUSCINETTO PER EFFETTUARE IL MONTAGGIO IN SEDE DEVE ESSERE CONTROLLATA; UN'INTERFERENZA TRA SEDE E CUSCINETTO NON OTTIMALE PUÒ GENERARE IL MANCATO RISPETTO DELLA MISURA DEL DIAMETRO, RISPETTO AI VALORI ATTESI. LA FORZA ESERCITATA PER INTRODURRE IL CUSCINETTO IN SEDE, È GARANZIA DI BUON ACCOPPIAMENTO; ESSA DOVRÀ ESSERE IN ACCORDO ALLA TABELLA SOTTO INDICATA.

ASSEMBLY

THE BEARINGS TAKE THE FORM AND FINAL SIZE AFTER FORCING THEM INTO THE APPROPRIATELY SIZED BEARING SEAT (WITH H7 TOLERANCE). IN ORDER TO EFFECT REGULAR ASSEMBLY, IT IS NECESSARY TO:

- USE A CHUCK PILOT TO INSERT A BUSH WITH THE CORRECT ALIGNMENT WITH RESPECT TO THE BED.
- OIL THE EXTERNAL SURFACE OF THE BEARING.
- CREATE AN APPROPRIATE CHAMFER ON THE SEAT (RECOMMENDED: 1MMX15°).

WHERE IT IS NECESSARY USE AN ADHESIVE TO GUARANTEE THE FIRM HOLDING OF THE BEARING TO ITS SEAT, IT IS RECOMMENDED THAT THE ADHESIVE NOT COME INTO CONTACT WITH THE INTERNAL SURFACE OF THE BEARING, AND THAT IT IS OF A TYPE COMPATIBLE WITH THE COMPONENTS TO WHICH IT IS APPLIED. THE ASSEMBLY OF LARGE BEARINGS IS MADE EASIER WITH THE USE OF CONTAINER RINGS OF AN INTERNAL DIMENSION OF AROUND 0.1 MM GREATER WITH RESPECT TO THE EXTERNAL DIAMETER OF THE BEARING ITSELF.

THE PRESSURE ON THE BEARING IN ORDER TO EFFECT PLACING IT IN ITS BED MUST BE CONTROLLED; A NON-OPTIMAL INTERFERENCE BETWEEN THE SEAT AND THE BEARING CAN RESULT FROM A LACK OF RESPECT OF THE SIZE OF THE DIAMETER WITH RESPECT TO THE EXPECTED MEASURES. THE FORCE USED TO INSERT THE BEARING INTO ITS SEAT IS THE GUARANTEE OF GOOD COUPLING; IT MUST BE IN ACCORDANCE WITH THE TABLE INDICATED BELOW.

MONTAGE

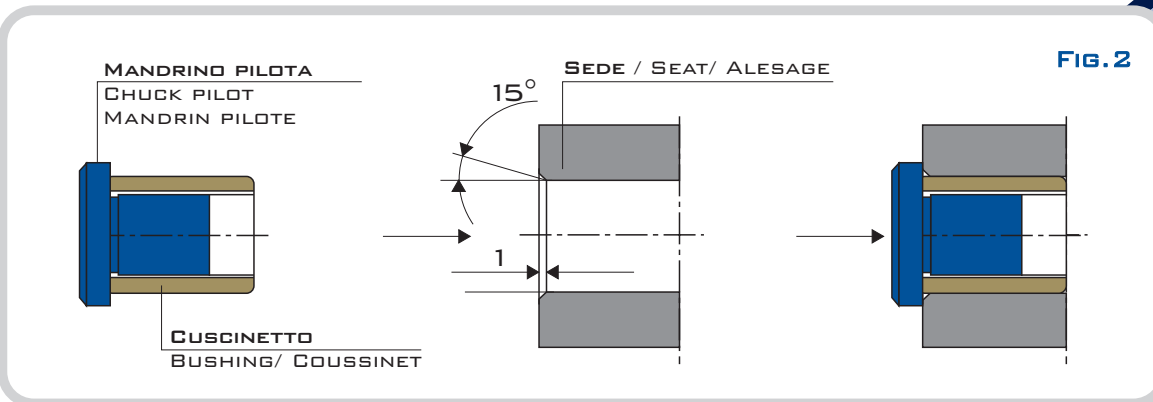
LES COUSSINETS PRENNENT FORME ET DIMENSION DEFINITIVE APRES L'EMMANCHEMENT FORCE DANS L'ALEPAGE DE TOLERANCE H7. POUR REALISER UN MONTAGE REGULIER ON DOIT:

- EMPLOYER UN MANDRIN PILOTE POUR EMMANCHER UN COUSSINET AVEC LE BON ALIGNEMENT PAR RAPPORT AU LOGEMENT.
- HUILER LA SURFACE EXTERIEURE DU COUSSINET
- CREER UN BON CHAMFREN SUR LE LOGEMENT (CONSIGLE 1 MMX15°)

LORS QU'IL EST NECESSAIRE L'EMPLOY DE SUBSTANCES ENCOLLANTES POUR GARANTIR UNE TENUE TENACE ENTRE COUSSINET ET LONGEMENT, ON RECOMMANDE QUE L'ADHESIF N'ENTRE PAS EN CONTACT AVEC LA SURFACE INTERIEURE DU COUSSINET ET QU'IL SOIT COMPATIBLE AVEC LES COMPOSANTS SUR LESQUELS IL VIENT APLLIQUE. L'ASSEMBLAGE DE COUSSINETS DE IMPORTANTES DIMENSIONS EST FACILITE PAR L'EMPLOY DE BAGUES DE SERRAGE DE DIAMETRE INTERIEUR DE 0.1MM PLUS GRAND DU DIAMTRE EXTERIEUR DU COUSSINET.

LA PRESSION EXERCEE SUR LE COUSSINET POUR EFFECTUER L'ASSEMBLAGE EN LOGEMENT DOIT ETRE CONTRÔLE; UNE INTERFERENCE NON OPTIMALE ENTRE LOGEMENT ET COUSSINET PEUT GENERER UNE MAUVAISE DIMENSION DU DIAMETRE PAR RAPPORT AUX VALEURS PREVUS. LA FORCE EXERCEE POUR INTRODUIRE LE COUSSINET EN LOGEMENT GARANTIT UN VALABLE ASSEMBLAGE; ELLE DOIT SUIVRE LE TABLEAU CI-APRES INDIQUE.

SPESORE CUSCINETTO 0,75/ 1,005 MM BEARING THICKNESS 0,75/ 1,005 MM/ EPAISSEUR COUSSINET 0,75/ 1,005 MM	F=300xL
SPESORE CUSCINETTO 1,5 MM BEARING THICKNESS 1,5 MM/ EPAISSEUR COUSSINET 1,5 MM	F=500xL
SPESORE CUSCINETTO 2,005 MM BEARING THICKNESS 2,005 MM/ EPAISSEUR COUSSINET 2,005 MM	F=700xL
SPESORE CUSCINETTO 2,5 MM BEARING THICKNESS 2,5 MM/ EPAISSEUR COUSSINET 2,5 MM	F=900xL



**CUSCINETTI A STRISCIAMENTO
 CON/ CON AUTOLUBRIFICANTE
 IN GRAFITE**

CARICHI ELEVATI.
 BASSE VELOCITÀ.
 ALTA RESISTENZA TERMICA.
 POSSIBILITÀ DI ESECUZIONE IN
 SVARIATE SAGOME.

TOLLERANZA STANDARD
 BOCCOLE CILINDRICHE: FOTO F7/ Ø EST. M6
 TOLLERANZA STANDARD
 BOCCOLE FLANGIATE: FOTO E7/
 Ø EST. R6

**SLIDING BEARINGS WITH
 GRAPHITE SELF-LUBRICATION**

HIGH LOAD.
 LOW SPEED.
 HIGH THERMAL RESISTANCE.
 WIDE RANGE OF VARIOUS
 SHAPES.

STANDARD TOLERANCES OF
 PLAIN BUSHES: I.D. F7/ Ø O.D.
 M6
 STANDARD TOLERANCES OF
 FLANGED BUSHES: I.D. E7/ Ø
 O.D. R6

**ROULEMENTS A GLISSEMENT
 AVEC AUTOLUBRIFIANT EN
 GRAPHITE**

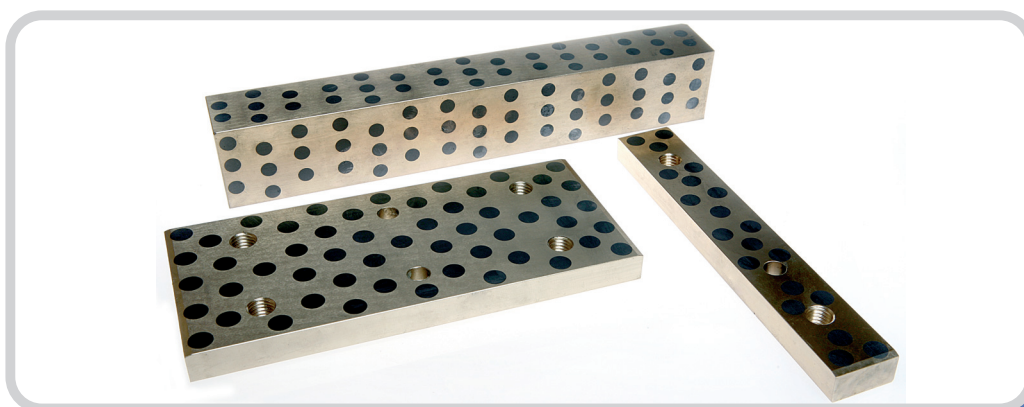
AUTOLUBRIFIANT EN GRAPHITE
 CHARGES ELEVEES.
 VITESSE REDUITE. RESISTANCE
 THERMIQUE ELEVEE.
 POSSIBILITE DE REALISER
 MELANGES PROFILES.

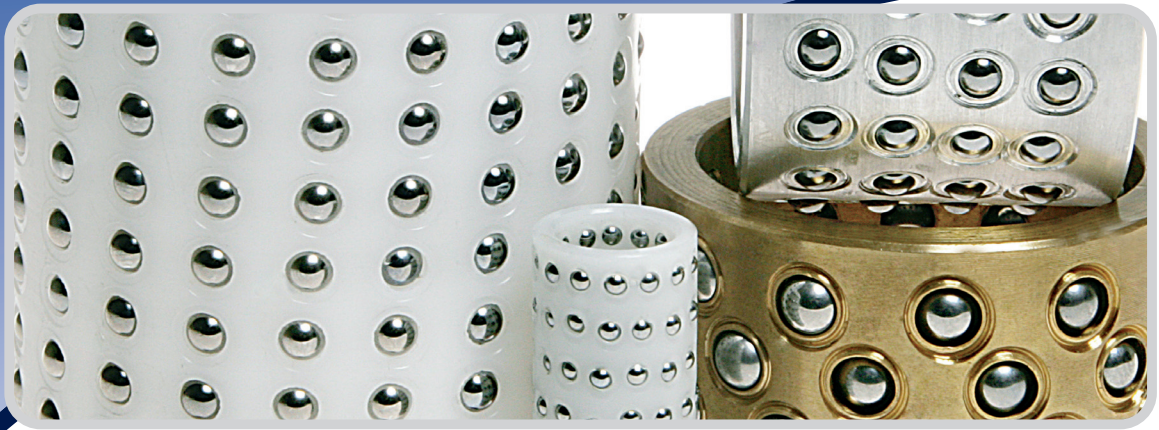
TOLERANCE STANDARD
 COUSSINETS CYLINDRIQUES:
 ID F7/OD M6
 TOLERANCE STANDARD
 COUSSINETS À COLLERETTE:
 ID F7/ PD R6

COMPOSIZIONE COMPOSITION	500 SP CUZn25Al5Mn4Fe3	500 AB CuAl10Ni5Fe4	500 B CuSn5Zn5Pb5	500F 100V G6
DENSITÀ KG/DM DENSITY/ DENSITE KG/DM	7,9	7,7	8,7	7,3
DUREZZA BRINELL HARDNESS HB/ DURETE BRINNEL	210	150	70	180
CARICO STATICO MAX N/MM MAX STATIC LOAD N/MM CHARGE STATIQUE MAXI N/MM	100	70	70	70
PV MAX N/MM ² XM/S MAX PV N/MM ² XM/S PV MAXI N/MM ² XM/S	2	1,5	1,5	1
VELOCITÀ MAX M/MIN MAX SPEED M/MIN VITESSE MAXI M/MIN	30	15	10	20
TEMPERATURA MAX °C MAX TEMPERATURE °C TEMPERATURE MAXI °C	300	400	400	400
CARICO DI ROTTURA N/MM TENSILE STRENGTH N/MM CHARGE RUPTURE N/MM	750	550	220	250
COEFFICIENTE D'ATTRITO FRICTION COEFFICIENT COEFFICIENT FROTTEMENT	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20	0,05-0,20



	500 SP	500 AB	500 B	500 F
CARICO MAX AMMISSIBILE (N/MM²) ALLOWABLE MAX LOAD (N/MM²) CHARGE MAXI AMMISSIBILE (N/MM²)				
SENZA LUBRIFICAZIONE NO LUBRICATION/ SANS LUBRIFICATION	100	75	70	120
LUBRIFICAZIONE PERIODICA PERIODIC LUBRICATION LUBRIFICATION PERIODIQUE	100	75	70	120
LUBRIFICAZIONE COSTANTE DRIPPING LUBRICATION LUBRIFICATION CONSTANTE	120	75	80	120
VELOCITÀ MAX AMMISSIBILE (M/MIN) ALLOWABLE MAX SPEED (M/MIN) VITESSE MAXI AMMISSIBILE (M/MIN)				
SENZA LUBRIFICAZIONE NO LUBRICATION/ SANS LUBRIFICATION	20	15	25	15
LUBRIFICAZIONE PERIODICA PERIODIC LUBRICATION LUBRIFICATION PERIODIQUE	40	25	150	100
LUBRIFICAZIONE COSTANTE DRIPPING LUBRICATION LUBRIFICATION CONSTANTE	60	30	250	200
PV MAX AMMISSIBILE (N/MM²XM/SEC) ALLOWABLE MAX PV VALUE (N/MM²XM/SEC) PV MAX AMMISSIBILE (N/MM²XM/SEC)				
SENZA LUBRIFICAZIONE NO LUBRICATION/ SANS LUBRIFICATION	1,6	1,2	1	0,5
LUBRIFICAZIONE PERIODICA PERIODIC LUBRICATION LUBRIFICATION PERIODIQUE	2,5	2	1,6	0,8
LUBRIFICAZIONE COSTANTE DRIPPING LUBRICATION LUBRIFICATION CONSTANTE	3	2,4	2	1
TEMPERATURA (+ °C) TEMPERATURE (+ °C) TEMPERATURE (+ °C)				
SENZA LUBRIFICAZIONE NO LUBRICATION/ SANS LUBRIFICATION	300	400	200	400
LUBRIFICAZIONE PERIODICA PERIODIC LUBRICATION LUBRIFICATION PERIODIQUE	250	300	150	200
LUBRIFICAZIONE COSTANTE DRIPPING LUBRICATION LUBRIFICATION CONSTANTE	250	300	150	200
MATERIALE MATERIAL/ MATIERE	DIN 1709	DIN 17656	DIN 1705	FC250





GABBIE A SFERA, DISPOSTE AD ASSI OBLIQUI PER GARANTIRE LA MASSIMA PRECISIONE E UNA MAGGIORE DURATA DELLE GUIDE.

STRUTTURE

LE GABBIE A SFERA SONO REALIZZATE IN OTTONE, ALLUMINIO O PLASTICA (POM), CON SFERE DISPOSTE SECONDO DETERMINANTI ANGOLI ED INTERVALLI.

TIPOLOGIE DI MATERIALE

OTTONE + SFERE D'ACCIAIO
ALLUMINIO + SFERE D'ACCIAIO
PLASTICA (POM) + SFERE D'ACCIAIO.

CARATTERISTICHE

BASSO ATTRITO. LUNGA DURATA. MAGGIORE PRECISIONE DI MOVIMENTO. MOVIMENTAZIONE SIA VERTICALE CHE ORIZZONTALE. STESSI VANTAGGI DEI CUSCINETTI A RULLINI: ALTA VELOCITÀ DI LAVORO.

APPLICAZIONI

SONO USATE IN:

- MACCHINE PUNZONATRICI
- PRESSE
- MACCHINA AD ALTA PRECISIONE E CON MOVIMENTI LINEARI E ROTATORI
- COLONNE GUIDA PER STAMPI
- MACCHINE PER LAVORAZIONE DEL LEGNO
- MACCHINE TESSILI CON ALBERI FLOTTANTI
- ALBERI CON MOVIMENTI ASSIALI, RADIALI COMBINATI
- MOVIMENTI A SECCO, SENZA LUBRIFICANTI, IN MACCHINE CHIMICO FARMACEUTICHE
- MOVIMENTO GRUPPI DI LENTI SU STRUMENTI OTTICI
- MICROGABBIE PER STRUMENTI DI MISURA

PER L'UTILIZZO DELLE GABBIE A SFERA SI CONSIGLIA LA COMBINAZIONE CON:

BUSSOLE DI GUIDA

MATERIALE RICHIESTO: GCR15
DUREZZA: HRC 62-66

ALBERI

MATERIALE RICHIESTO: GCR15
DUREZZA: HRC 62-66
TOLLERANZA CONSIGLIATA: H5

BALL CAGES, DISPOSED ON OBLIQUE AXES TO ENSURE MAXIMUM PRECISION AND A LONGER DURATION OF THE GUIDES.

STRUCTURE

THE BALL CAGES ARE MADE IN BRASS, ALUMINIUM OR PLASTIC (POM), WITH BALLS ARRANGED ACCORDING TO PREDETERMINED ANGLES AND INTERVALS.

TYOLOGY OF MATERIAL

BRASS + BALL CAGE IN STEEL
ALUMINIUM + BALL CAGE IN STEEL
PLASTIC (POM) + BALL CAGE IN STEEL.

CHARACTERISTICS

LOW FRICTION. LONG DURATION. GREATER PRECISION OF MOVEMENT. HANDLING BOTH VERTICALLY AND HORIZONTALLY. SAME ADVANTAGES OF THE ROLLER BEARINGS: HIGH WORKING SPEED.

APPLICATIONS

THEY ARE USED IN:

- PUNCHING MACHINES
- PRESSES
- HIGH PRECISION MACHINES WITH LINEAR AND ROTATIONAL MOVEMENTS
- GUIDE COLUMNS STAMPING MACHINES
- WOODWORKING MACHINES
- TEXTILE MACHINES WITH FLOATING SHAFTS
- SHAFTS WITH AXIAL MOVEMENT, COMBINED RADIAL MOVEMENT
- DRY MOVEMENT, WITHOUT LUBRICANTS, IN CHEMICAL/ PHARMACEUTICAL MACHINERY
- MOVEMENT OF GROUPS OF LENSES ON OPTICAL INSTRUMENTS
- MICRO-BALL CAGES FOR MEASURING INSTRUMENTS

FOR THE USE OF BALL RETAINERS, IS RACCOMENDATO TO COUPLE THEM WITH:

COMPASS GUIDE

MATERIAL REQUESTED: GCR15
HARDNESS: HRC 62-66

SHAFTS

MATERIAL REQUESTED: GCR15
HARDNESS: HRC 62-66
RECOMMENDED TOLERANCE: H5

CAGES A BILLES, DISPOSEES SELON AXES OBLIQUES POUR GARANTIR LE MAXIMUM DE PRECISION ET DE DUREE DES GUIDES.

STRUCTURES

LE CAGES A BILLES SONT REALISEES EN LAITON, ALUMINIUM OU PLASTIQUE (POM) AVEC BILLES DISPOSEES SELON ANGLES DETERMINES ET A INTERVALLES.

TYOLOGIES DE MATIERE

LAITON + BILLES EN ACIER
ALUMINIUM + BILLES EN PLASTIQUE (POM) + BILLES EN ACIER.

CARACTERISTIQUES

FROTTEMENT REDUIT, LONGUE DUREE, MOUVEMENT EN VERTICAL ET HORIZONTAL. MEMES AVANTAGES DES ROULEMENTS A AIGUILLES. VITESSE DE TRAVAIL ELEVEE.

APPLICATIONS

ELLES SONT EMPLOYEES DANS :

- MACHINES A POINCONNER
- PRESSES
- MACHINES HAUTE PRECISION AVEC MOUVEMENTS LINEAUX ET ROTATOIRES
- COLONNES DE GUIDAGE POUR MOULES
- MACHINES USINAGE BOIS
- MACHINES TEXTILES AVEC AXES FLOTTANTS
- AXES AVEC MOUVEMENTS AXIALS, RADIEUX, COBINES
- MOUVEMENTS A SEC, SANS LUBRIFIANTS, DANS MACHINES CHIMIQUES/PHARMACEUTIQUES
- MOUVEMENTS DE LENTILLES
- DANS APPAREILS OPTIQUES MICROGAGES POUR INSTRUMENTS DE MESURE

POUR L'EMPLOY DES CAGES A BILLES ON CONSEILLE LA COMBINAISON AVEC:

BOUILLE-GUIDE

MATIERE: GCR15
DURETE: HRC 62-66

AXES

MATIERE: GCR15
DURETE: HRC 62-66
TOLLERANCE CONSEILLEE: H5



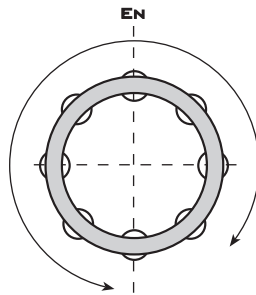
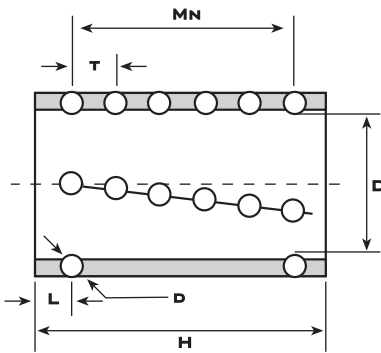
OTTONE
BRASS/ LAITON



ALLUMINIO
ALUMINUM/ ALUMINIUM



PLASTICA
PLASTIC/ PLASTIQUE



UNITÀ DI MISURA IN MM.
UNITY OF MEASURE IN MM.
UNITE DE MESURE EN MM.

CODICE CODES CODE	D	H	D	EN	MN	SFERE SPHERE SPHERE	T	L
-1950	19	50	3	12	8	96	5,5	5,75
-1960		60			10	120		5,25
-2050	20	50			8	96		5,75
-2060		60			10	120		5,25
-2250	22	50		14	8	112		5,75
-2260		60			10	140		5,25
-2360	23	60			10	140		5,25
-2475	24	75		16	13	208		4,50
-2550	25	50			8	128		5,75
-2560		60			10	160		5,25
-2575		75			13	208		4,50
-2775	27	75			13	2208		4,50
-2860	28	60	4	14	8	112	6,5	7,25
-2875		75			11	154		5,00
-3060	30	60			8	112		7,25
-3075		75			11	154		5,00
-3260	32	60		16	8	128		7,25
-3275		75			11	176		5,00
-3290		90			13	208		6,00
-3685	36	85			12	192		6,75
-3690		90			13	208		6,00
-3870	38	70	5		8	128	8,0	7,00
-3890		90			11	176		5,00
-4090	40	90			11	176		5,00
-4590	45	90		18	11	198		5,00
-45110		110			13	234		7,00
-5090	50	90		20	11	220		5,00
-50110		110			13	260		7,00
-6090	60	90		22	11	242		5,00
-60110		110			13	286		7,00
-80130	80	130		28	15	420		9,00

GABBIE A SFERA
BALL RETAINER/ CAGES A BILLES

LA **BARBIERI SAS** FONDATA NEL 1987, HA SEMPRE AVUTO COME SCOPO SOCIALE LA FORNITURA SU SCALA INTERNAZIONALE DI ARTICOLI TECNICI INDUSTRIALI, IN PARTICOLARE CUSCINETTI A STRISCIAMENTO (BOCCOLE AUTOLUBRIFICANTI O DA LUBRIFICARE), FILTRI SINTERIZZATI E SILENZIATORI PER ARIA COMPRESSA.

LA RETE DI VENDITA SI AVVALE DI RIVENDITORI DI ZONA, CHE COPRONO, NON SOLO IL TERRITORIO NAZIONALE, MA SVOLGONO LOCALMENTE UN LAVORO DI DISTRIBUZIONE IN AMBITO EU E NEI RESTANTI PAESI DELL'UNIONE EUROPEA, AVENDO SEMPRE COME OBIETTIVO LA VOLONTÀ DI SVILUPPARE UN SERVIZIO AL PASSO CON I TEMPI E ATTENTO ALLE ESIGENZE DI MERCATO.

LA **BARBIERI SAS** DISPONE DI UN FORNITISSIMO MAGAZZINO DI MATERIALE DI PRIM'ORDINE SIA SOTTO L'ASPETTO QUALITATIVO CHE DEL VASTO ASSORTIMENTO, ARTICOLATO IN PRODOTTI DI DIVERSA TIPOLOGIA, TALVOLTA ADDIRITTURA DI DIFFICILE REPERIMENTO.

GLI SFORZI COSTANTI DI MANTENERE UN'ELEVATA COMPETITIVITÀ HANNO CONDOTTO LA **BARBIERI SAS** AD INTRAPRENDERE VALIDI RAPPORTI CONTINUATIVI CON MERCATI ASIATICI, DOPO LE OPPORTUNE VERIFICHE DI VALIDITÀ QUALITATIVA SINO A COSTITUIRE UNITÀ DI PRODUZIONE NEL TERRITORIO DELLO SICHUAN.

IL COSTANTE IMPEGNO DELLA **BARBIERI SAS** È DI EFFETTUARE MIGLIORAMENTI A 360° SU TUTTA L'ATTIVITÀ. IL RIGOROSO RISPETTO ALLA LEGGE 81, L'INTRODUZIONE DEL SISTEMA DI QUALITÀ, IL RINNOVO DEI LOCALI, LA GESTIONE DEI NUOVI PRODOTTI, L'INTRODUZIONE AL PROPRIO INTERNO DELLE LAVORAZIONI MECCANICHE, SONO LA TESTIMONIANZA DEL DINAMISMO E DELL'ATTENZIONE CON CUI LA DIREZIONE È ABITUATA AD OPERARE. IL CONTROLLO SUL PROCESSO PRODUTTIVO È STATA UNA SCELTA STRATEGICA PER GARANTIRE LA STABILITÀ DELLA QUALITÀ DI PRODOTTO OLTRE CHE OFFRIRE AL CLIENTE LA MASSIMA VERSATILITÀ PER SODDISFARE ESIGENZE TECNICHE NON PRESENTI NELLO STANDARD DELLE VARIE OFFERTE EFFETTUATE.

DAL 2010 PERTANTO **BARBIERI SAS** SI AVVALE DI SPAZI PIÙ AMPI (4000 M² DI CUI 1400 M² COPERTI) DOVE PRODURRE SETTI POROSI SINTERIZZATI, INOLTRE, NEI MEDESIMI SPAZI, È OPERATIVA UN'AMPIA OFFICINA, DESTINATA ALLA LAVORAZIONE MECCANICA E MODIFICA DIMENSIONALE SUGLI ARTICOLI OFFERTI DI SERIE. MEDIANTE LE CONSOCIATE **COPOR SNC** (PRODUZIONE DI SILENZIATORI PER LA PNEUMATICA ED ELEMENTI FILTRANTI METALLICI) E **BARBIERI CHINA** (PRODUZIONE DI SINTERIZZATI FRA I QUALI I CUSCINETTI A STRISCIAMENTO E FILTRI SINTERIZZATI IN BRONZO) COMPLETA INDIRETTAMENTE LA PRODUZIONE DEGLI ARTICOLI OFFERTI.

BARBIERI SAS WAS ESTABLISHED IN 1987, SINCE THEN, IT HAS ALWAYS WORKED AS AN INTERNATIONAL SUPPLIER OF INDUSTRIAL TECHNICAL ITEMS, PARTICULARLY SLIDING BEARINGS (SELF-LUBRICATED BUSHINGS OR BUSHINGS TO BE LUBRICATED), SINTERED FILTERS AND PNEUMATIC SILENCERS. ITS SALES NETWORK RELIES ON LOCAL DEALERS WHO COVER NOT ONLY THE DOMESTIC MARKET, BUT ALSO HANDLE DISTRIBUTION IN THE EU, THE COMPANY HAS ALWAYS STRIVED TO DEVELOP SERVICES THAT ARE UP TO DATE AND ATTENTIVE TO MARKET REQUIREMENTS.

BARBIERI SAS CURRENTLY BOASTS A WELL-STOCKED WAREHOUSE WITH TOP-QUALITY MATERIALS AND A LARGE ASSORTMENT OF STOCK.

THE COMPANY OFFERS A WIDE RANGE OF ITEMS, INCLUDING MANY THAT ARE OFTEN DIFFICULT TO FIND ON THE MARKET.

THE COMPANY'S ONGOING EFFORTS TO MAINTAIN THE HIGHEST LEVEL OF COMPETITIVENESS HAVE UNDERTAKEN LONG-TERM BUSINESS RELATIONS WITH ASIAN MARKETS. NATURALLY, ALL PRODUCTS UNDERGO APPROPRIATE QUALITY INSPECTIONS.

BARBIERI SAS IS COMMITTED TO THE ONGOING IMPROVEMENT OF ALL BUSINESS ASPECTS.

STRICT OBSERVANCE OF ITALIAN LAW 81 (REGARDING WORKPLACE SAFETY), THE INTRODUCTION OF THE QUALITY SYSTEM, THE MODERNISED OFFICES AND WAREHOUSE, THE MANAGEMENT OF NEW PRODUCTS AND THE INTRODUCTION OF MECHANICAL MACHINE PROCESSES REFLECT THE DYNAMISM AND ATTENTION THAT HAVE LONG DISTINGUISHED **BARBIERI SAS**.

THE CHECKING OF THE PRODUCTIVE PROCESS WAS A STRATEGIC CHOICE TO GUARANTEE THE STABILITY OF PRODUCT QUALITY APART FROM THE MAXIMUM VERSATILITY TO SATISFY TECHNICAL NEEDS NOT FOUND IN THE STANDARD OF VARIOUS OTHER OFFERS.

HOWEVER, SINCE 2010 **BARBIERI SAS** HAS HAD A MUCH LARGER SPACE AVAILABLE (4000 M² OF WHICH 1400 M² ARE COVERED) TO PRODUCE POROUS SINTERED SPLITTERS, MOREOVER, IN THE SAME SPACES IS OPERATING A WIDE WORKSHOP, DESTINED TO THE MECHANICAL WORKING AND DIMENSIONAL MODIFICATIONS, ON ARTICLES SERIES OFFERED.

MOREOVER, THROUGH THE WELL KNOWN **COPOR SNC** (PRODUCER OF SILENCERS FOR METAL AND PNEUMATIC FILTERING ELEMENTS) **BARBIERI CHINA** (PRODUCER OF SINTERIZED ITEMS, AMONG WHICH SLIDING BEARINGS AND SINTERED BRONZE FILTERS) INDIRECTLY COMPLETES THE RANGE OF PRODUCTS OFFERED.

ARTICOLI TECNO INDUSTRIALI

BARBIERI

QUALITY FOR YOUR BUSINESS

BARBIERI SAS • VIA MARISA BELLISARIO, 10 • 20825 BARLASSINA (MB) - ITALY
TEL. +39 0362 366363 (RIC. AUT.) • FAX +39 0362 366343
INFO@BARBIERISAS.IT • WWW.BARBIERISAS.IT